

TECH-ROD® 99

Níquel · AWS ENi-CI

CARCATERISTICAS PRINCIPALES

- Las soldaduras que se producen son generalmente más moldeables que el depósito Tech-Rod®55.
- Se requiere una temperatura de precalentado y de interpaso no menor a 350°F durante la soldadura para evitar fisuración.
- Q2 Lot® - el certificado muestra la actual composición de depósito disponible en línea.

APLICACIONES TÍPICAS

- Reparación de fundiciones
- Soldaduras de hierros fundidos
- Unión de hierro fundido en aceros dulces

CUMPLIMIENTOS

AWS A5.15/A5.15M: R2006 ENi-CI
UNS W82001

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro pulg. (mm)		Longitud pulg. (mm)	Lata abre-Fácil 8 lb (3.6 kg) Caja Master 24 lb (10.9 kg)	Lata abre-Fácil 10 lb (4.5 kg) Caja Master30 lb (13.6 kg)	NUEVO! Skin Pak 1 lb (0.45 kg.) Caja Master 20 lb (9kg.)
3/32	(2.4)	12 (305)	EL99093632		501551
1/8	(3.2)	14 (355)		EL99125634	
5/32	(4.0)	14 (355)		EL99156634	
3/16	(4.76)	14 (355)		EL99161634	

COMPOSICIÓN DE DEPÓSITO⁽¹⁾. COMO SE REQUIERE DE ACUERDO CON LA AWS A5.15/A5.15M: R2006

	%C	%Mn	%Si	%S	%Fe
Requerimientos AWS ENi-CI	2.0 máx.	2.5 máx.	4.0 máx.	0.03 máx	8.0 máx.
Desempeño normal ⁽²⁾ Tech-Rod® 99	1.5	0.6	0.2	0.002	3.0
	%Ni	%Cu	%Al	%Otro	
Requerimientos AWS ENi-CI	85.0 mín.	2.5 máx.	1.0 máx.	1.0 máx.	
Desempeño normal ⁽²⁾ Tech-Rod® 99	94.0	0.1	0.1	-	

PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES TÍPICOS

Diámetro pulg. (mm)	Longitud pulg. (mm)	Corriente (Amps)	
		Plano	Vertical y sobrecabeza
3/32 (2.4)	12 (305)	70-85	65-75
1/8 (3.2)	14 (355)	85-110	80-90
5/32 (4.0)	14 (355)	110-140	110-120

⁽¹⁾Metal depositado en la soldadura. ⁽²⁾Vea el descargo de responsabilidad de los resultados de prueba en la siguiente página. Las hojas de datos de seguridad (SDS) se encuentran disponibles en nuestra página de Internet www.lincolnelectric.com

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com.mx

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.